

## Задвижки стальные клиновые литые с выдвигным шпинделем DN 50/80/100/150/200/250/300/400 мм, PN 16,0 МПа ТУ 3741-001-54634853-2002, ТУ 3741-003-54634853-2008

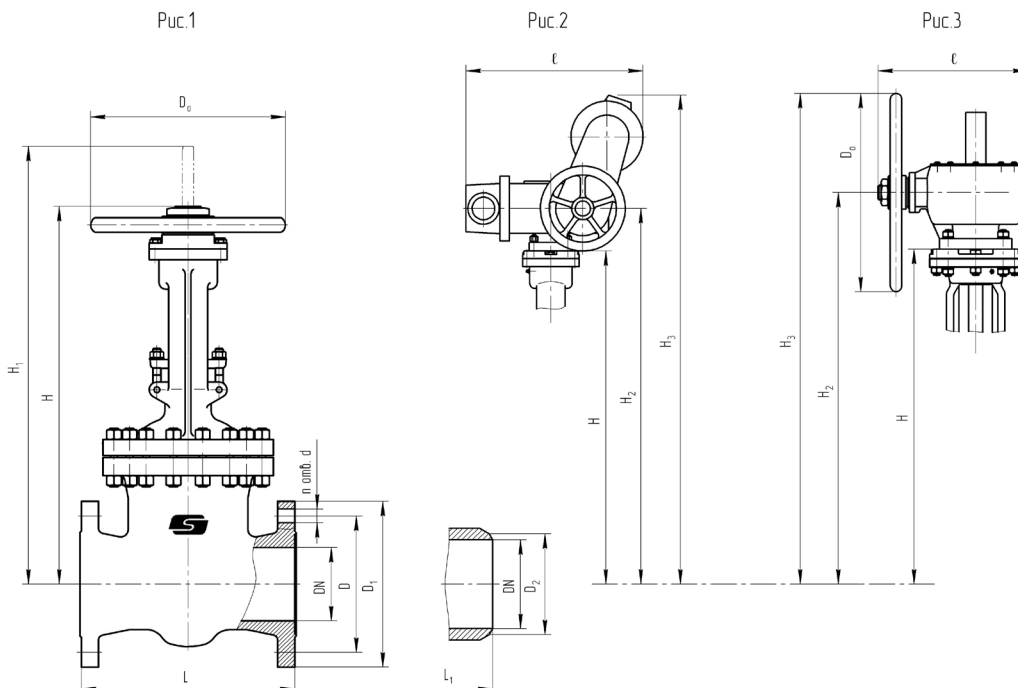
**Таблица исполнений**

DN, мм	Обозначение по чертежу	Таблица фигур (т/ф)	Температура рабочей среды, °С	Климатическое исполнение	Материал корпусных деталей	Приводное устройство, наименование
50÷100	ГА 11016-050÷100	31с45нж	от -40°С до +425°С	У1	20Л	Маховик
	ГА 12016-050÷100	31с945нж	от -40°С до +425°С	У1	20Л	Электропривод
	ГА 11016-050÷100-01	31лс45нж	от -60°С до +425°С	ХЛ1	20ГЛ	Маховик
	ГА 12016-050÷100-01	31лс945нж	от -60°С до +425°С	ХЛ1	20ГЛ	Электропривод
	ГА 11016-050÷100-02	31нж45нж	от -60°С до +565°С	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ	Маховик
	ГА 12016-050÷100-02	31нж945нж	от -60°С до +565°С	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ	Электропривод
	ГА 11016-050÷100-03	31нж45нж1	от -60°С до +565°С	УХЛ1	12Х18Н12МЗТЛ	Маховик
	ГА 12016-050÷100-03	31нж945нж1	от -60°С до +565°С	УХЛ1	12Х18Н12МЗТЛ	Электропривод
150÷400	ГА 15016-150÷400	31с545нж	от -40°С до +425°С	У1	20Л	Редуктор
	ГА 12016-150÷400	31с945нж	от -40°С до +425°С	У1	20Л	Электропривод
	ГА 15016-150÷400-01	31лс545нж	от -60°С до +425°С	ХЛ1	20ГЛ	Редуктор
	ГА 12016-150÷400-01	31лс945нж	от -60°С до +425°С	ХЛ1	20ГЛ	Электропривод
	ГА 15016-150÷400-02	31нж545нж	от -60°С до +565°С	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ	Редуктор
	ГА 12016-150÷400-02	31нж945нж	от -60°С до +565°С	УХЛ1	12Х18Н9ТЛ	Электропривод
	ГА 15016-150÷400-03	31нж545нж1	от -60°С до +565°С	УХЛ1	12Х18Н12МЗТЛ	Редуктор
	ГА 12016-150÷400-03	31нж945нж1	от -60°С до +565°С	УХЛ1	12Х18Н12МЗТЛ	Электропривод

## Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал по ГОСТ			
	31с45нж, 31с545нж, 31с945нж	31лс45нж, 31лс545нж, 31лс945нж	31нж45нж, 31нж545нж, 31нж945нж	31нж45нж1, 31нж545нж1, 31нж945нж1
Корпус	20Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
Крышка	20Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
Клин	20Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
Шпиндель	20Х13	14Х17Н2	12Х18Н9Т	10Х17Н13М3Т
Прокладка	Графлекс	Графлекс	Графлекс	Графлекс
Гайка	Сталь25	Сталь 35Х	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т
Шпилька	Сталь35	Сталь 40Х	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М
Набивка сальника	Графлекс	Графлекс	Графлекс	Графлекс
Втулка	Сталь35	ЛС-59-1	ЛС-59-1	ЛС-59-1
Маховик	ВЧ 50	20ГЛ	20ГЛ	20ГЛ
Наплавка затворной части	10Х17Т; 07Х25Н13	10Х17Т; 07Х25Н13	04Х19Н9С2	06Х19Н10М3Т

## Основные размеры и чертеж



DN, мм	Условное обозначение, таблица фигур	Рис.	Размеры, мм													Масса, кг <sup>3</sup>
			D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub> <sup>1</sup>	d	n	D <sub>0</sub>	L	L <sub>1</sub>	l	H	H <sub>1</sub> <sup>2</sup>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>	
50	31(с, лс, нж)45нж, нж1	1	145	195	70	26	4	208	292	368	—	450	520	—	—	80
50	31(с, лс, нж)945нж, нж1	2	145	195	70	26	8	—	292	368	496	430	890	550	890	155
80	31(с, лс, нж)45нж, нж1	1	180	230	108	26	8	320	356	381	—	490	590	—	—	110
80	31(с, лс, нж)945нж, нж1	2	180	230	108	26	8	—	356	381	496	450	910	470	910	185
100	31(с, лс, нж)45нж, нж1	1	210	265	114	30	8	400	432	457	—	700	815	—	—	150
100	31(с, лс, нж)945нж, нж1	2	210	265	114	30	8	—	432	457	496	670	1160	790	1160	225
150	31(с, лс, нж)545нж, нж1	3	290	350	159	33	12	630	559	610	420	790	980	903	980	394
150	31(с, лс, нж)945нж, нж1	2	290	350	159	33	12	—	559	610	1027	790	1490	940	1490	510
200	31(с, лс, нж)545нж, нж1	3	360	430	219	39	12	630	660	737	540	850	1080	990	1080	670
200	31(с, лс, нж)945нж, нж1	2	360	430	219	39	12	—	660	737	787	850	1550	1030	1550	890
250	31(с, лс, нж)545нж, нж1	3	430	500	273	39	12	630	787	838	540	980	1210	1120	1210	1070
250	31(с, лс, нж)945нж, нж1	2	430	500	273	39	12	—	787	838	787	980	1740	1160	1740	1290
300	31(с, лс, нж)545нж, нж1	3	500	585	325	45	16	630	838	965	540	1200	1460	1340	1460	1800
300	31(с, лс, нж)945нж, нж1	2	500	585	325	45	16	—	838	965	787	1200	1960	1380	1960	2200
400	31(с, лс, нж)545нж, нж1	3	—	—	—	—	—	630	991	1130	540	1430	1850	1570	1850	3200
400	31(с, лс, нж)945нж, нж1	2	—	—	—	—	—	—	991	1130	860	1430	1990	1610	1990	3600

<sup>1</sup> Размер может изменяться в зависимости от привариваемой трубы. Необходимо уточнять при заказе.

<sup>2</sup> Строительная высота для электроприводных задвижек указана в комплектации с электроприводом производства ОАО «Тулаэлектропривод».

<sup>3</sup> Масса электроприводных задвижек указана для комплектации с электроприводом производства ОАО «Тулаэлектропривод».

### Эксплуатационные характеристики

Условное обозначение	Полный средний срок службы, лет, не менее	Полный средний ресурс, цикл, не менее	Наработка на отказ, цикл, не менее	Гарантия
ГА 11016–050÷100, ГА 12016–050÷100	15	2000	500	36 месяцев
ГА 15016–150÷400, ГА 12016–150÷400	15	1000	250	36 месяцев

### Технические характеристики

В комплект поставки входят: задвижка, маховик или редуктор (для изделия с ручным управлением), паспорт на задвижку и руководство по эксплуатации. Необходимость поставки электропривода, ответных фланцев с крепежными деталями и прокладками оговаривается в заказе.